

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8530—1997

阀门电动装置型号编制方法

1997-04-15 发布

1998-01-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发 布

前 言

本标准由全国阀门标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：机械工业部合肥通用机械研究所。

本标准主要起草人：刘扬、李妍。

阀门电动装置型号编制方法

1 范围

本标准规定了阀门电动装置的型号编制方法。

本标准适用于电动机驱动，电触点控制，单一转速式闸阀、截止阀、节流阀、隔膜阀、球阀、旋塞阀和蝶阀等阀门用电动装置(以下简称电动装置)。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 4831—84 电机产品型号编制方法

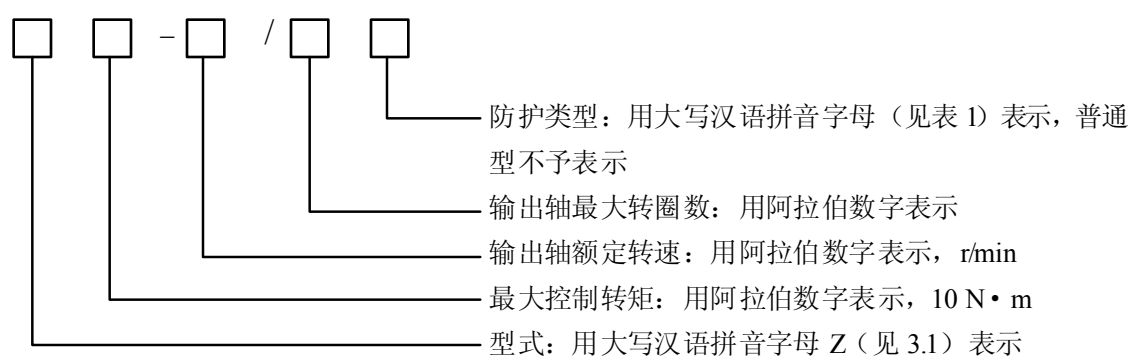
3 型号编制

3.1 型式

电动装置分 Z、Q 两种型式。Z 型表示多回转电动装置，适用于闸阀、截止阀、节流阀和隔膜阀等；Q 型表示部分回转电动装置，适用于球阀、旋塞阀、蝶阀等。

3.2 型号表示方法

3.2.1 多回转电动装置型号表示方法



3.2.2 部分回转电动装置型号表示方法

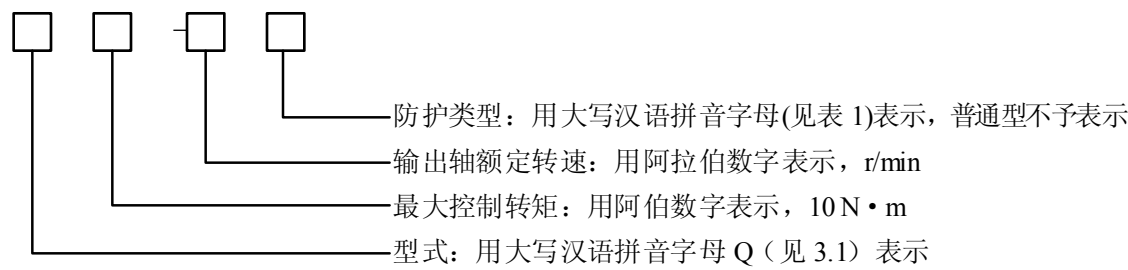


表 1 防护类型代号

代 号	防 护 类 型
W	户 外 型
GW	高 温 型
DW	低 温 型
F	防 腐 型
GS	高 速 型
B	防 爆 型
H	船 舶 型
Y	耐 火 型
Q	潜 水 型
S	防 辐 射 型
R	耐 热 型
WB	户 外、隔 爆 型
WIB	户 外、防 腐、隔 爆 型
注：W、F、H、B型按 GB 4831—84 的 2.22 和 2.4 中表 3 的规定。	

3.3 型号表示示例

用于闸阀、截止阀、节流阀和隔膜阀，最大控制转矩为 $1800\text{ N}\cdot\text{m}$ ，输出轴额定转速为 18 r/min ，输出轴最大转圈数为 80 圈，防爆型电动装置，型号表示为：

Z 180-18/80 B

用于球阀、旋塞阀和蝶阀，最大控制转矩为 $1200\text{ N}\cdot\text{m}$ ，输出轴额定转速为 2 r/min ，普通型电动装置，型号表示为：

Q 120-2

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
阀门电动装置型号编制方法
JB/T 8530—1997

*

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 6,000
1997年 8月第一版 1997年 8月第一次印刷
印数 00,001—500 定价 5.00元
编号 97—104

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>